

## LOCTITE® AA 3295™

Bilinen adı ile LOCTITE® 3295™  
Temmuz 2014

### ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® AA 3295™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

<b>Teknoloji</b>	Akrilik
<b>Kimyasal Türü</b>	Metakrilat
<b>Görünüm (A Bileşeni)</b>	Sarı renkli sıvı
<b>Görünüm (B Bileşeni)</b>	Mavi sıvı
<b>Görünüm (Karışım)</b>	Yeşil
<b>Bileşenler</b>	İki bileşenli - karıştırılarak kullanılır
<b>Kürlenme</b>	Karışım sonrası oda sıcaklığı
<b>Uygulama</b>	Yapıştırma
<b>Spesifik avantajlar</b>	Metal ve plastikler dahil pekçok yüzey için uygun

LOCTITE® AA 3295™ yüksek yapısal mukavemetli yapıştırma işlemleri için, çift bileşenli, güçlendirilmiş bir akrilik yapıştırıcıdır. İki bileşen, montaj eklem bölgelerini hızlıca kurutan bir statik mixer yardımıyla önceden karıştırılmıştır.

### KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

#### A Bileşeni:

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,02  
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

#### B Bileşeni:

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,05  
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

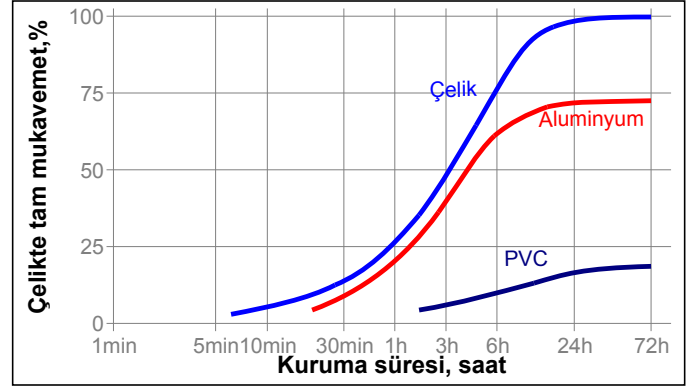
#### Karışım:

Vizkozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):  
Uç 6, hız 20 rpm 11.000-23.000

### TİPİK KURUMA PERFORMANSI

#### Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı yapıştırılacak yüzeye bağlıdır. Aşağıdaki grafik kesme mukavemetinin zamana bağlı değişimini üstüste yapıştırılmış çelik plaka ve farklı materyaller kıyaslanarak oluşturulmuştur, ISO 4587'ye göre.

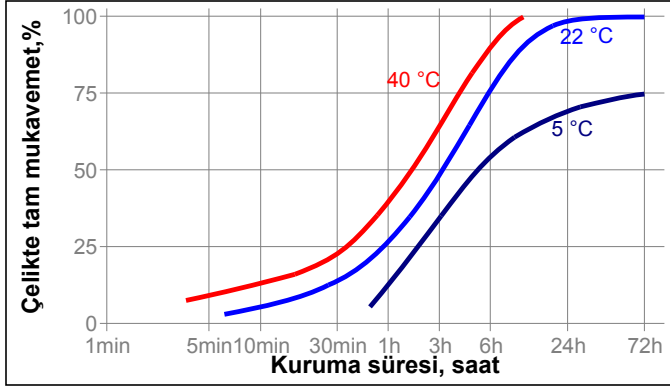


**Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu** Kuruma hızı yapışma hattındaki boşluğa bağlıdır. Aşağıdaki grafik farklı boşluk değerlerinde zamana bağlı oluşan kesme mukavemeti değerlerini göstermektedir: üstüste yapıştırılmış çelik plaka ve ISO 4587'ye göre.



#### Kuruma Hızı - Sıcaklık

Kuruma hızı çevrenin sıcaklığına bağlıdır. Aşağıdaki grafik farklı sıcaklıklarda zamanla oluşan kesme mukavemetini göstermektedir: üstüste yapıştırılmış çelik plaka ve ISO 4587'ye göre.



## KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

### Fiziksel Özellikler:

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	1×10 <sup>-4</sup>
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Özgül Sıcaklık, kJ/(kg·K)	0,3

## KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

### Yapıştırıcı Özellikleri

48 saat @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik	N/mm <sup>2</sup>	24,8
	(psi)	(3.600)
Yağlı çelik	N/mm <sup>2</sup>	7,6
	(psi)	(1.100)
Aluminyum	N/mm <sup>2</sup>	17,3
	(psi)	(2.500)
ABS	N/mm <sup>2</sup>	2,1
	(psi)	(300)
PVC	N/mm <sup>2</sup>	4,5
	(psi)	(650)
Polikarbonat	N/mm <sup>2</sup>	2,8
	(psi)	(400)
Ahşap	N/mm <sup>2</sup>	2,8
	(psi)	(400)

"T" Soyulma Mukavemeti, ISO 11339:

Aluminyum	N/mm	3,5
	(lb/in)	(20)

## TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

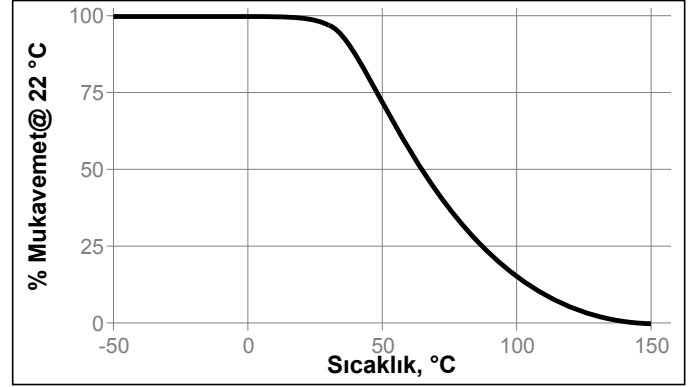
1 hafta @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik

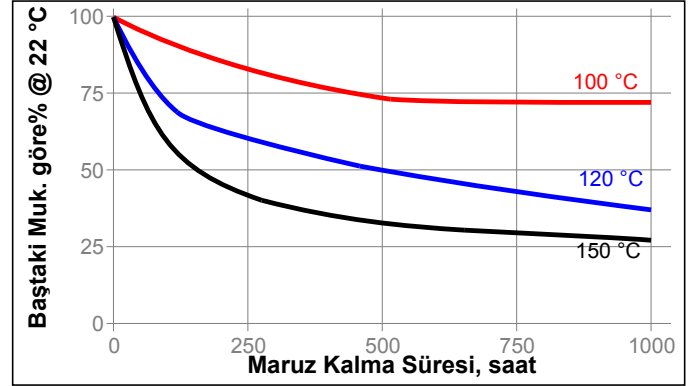
## Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık



## Isıl Yaşlandırma

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.



## Kimyasal /Solvent Direnci

Aged under conditions indicated and tested @ 22 °C.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
Motor yağı (MIL-L-46252)	125	90	90	90
Kurşunsuz benzin	22	80	75	70
Nem, %98 RH	40	90	65	60
Su/glikol 50/50	87	50	50	45
Su	22	100	100	65
Aseton	22	30	15	0

## GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

**Kullanım talimatı:**

1. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz ve gresden arındırılmış olmalıdır..
2. Hızlı ve sağlıklı bir kuruma sağlamak için, uygun ekipman ve statik mikser uç kullanılarak uygulanmalıdır.
3. Statik mikser (karıştırıcı) uç içerisindeki açık süre yaklaşık 5 dakikadır.
4. İkiz şırınganın ağız kısmında iki bileşenin birbirine bulaşmasından kaçınınız.
5. LOCTITE® AA 3295™ yapıştırıcıyı derhal yapıştırılacak yüzeye uygulayınız ve parçaları birleştiriniz (süre 5 dakikadır).
6. Taşan yapıştırıcı organik bir solvent ve bez yardımı ile silinebilir.
7. Yapıştırılan parça, yapıştırıcı ilk tutuşunu sağlayana kadar sıkıştırılmış halde tutulabilir .
8. Ürünün tam mukavemetini geliştirebilmesi için herhangi bir servis yüküne maruz kalmadan önce (tipik olarak montaj sonrası 24-72 saat, yapışma boşluğu, malzeme cinsi ve dış koşullara dayanarak) beklemek gerekmektedir

**Not**

Burada yer alan teknik bilgiler sadece referans amaçlıdır. Bu ürün özellikleri ile ilgili tavsiyeler ve destek için lütfen lokal kalite departmanı ile temasa geçiniz.

**Depolama**

Bu ürün yanıcı olarak sınıflandırılmıştır ve bu sınıftaki ürünler için uygun şartlar ve ilgili düzenlemeler dahilinde depolanmalıdır. Okside edici ajanlar ve kolay tutuşabilir materyallerin yakınında depolamayınız. Ürünü kapalı ambalajında ve kuru şartlarda saklayınız. Depolama bilgisi ambalaj üzerindeki ürün etiketinde de belirtilmiş olabilir.

**Uygun Depolama Şartları: 2 °C ila 8 °C arası. 2 °C'nin altında veya 8 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.**

Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

**Çevirim Bilgileri**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Disclaimer**

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz:** Henkel kanuni gereğesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

**Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:** Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:**

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

**Bu durum işığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.**

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel & Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

**Ticari Markalar**

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

**Reference 1.2**