

## LOCTITE® 4850™

Ocak 2008

### ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 4850™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

<b>Teknoloji</b>	Siyanoakrilat
<b>Kimyasal Türü</b>	Etil / bütül siyanoakrilat
<b>Görünüm (kurumamış halde)</b>	Şeffaf renksiz sıvı <sup>LMS</sup>
<b>Bileşenler</b>	Tek bileşenli - karıştırma gerektirmez
<b>Vizkozite</b>	Orta
<b>Kürlenme</b>	Nem ile
<b>Uygulama</b>	Yapıştırma
<b>Temel Kullanım</b>	Deri, Kumaş ve Kağıt
<b>Yüzeyleri</b>	

LOCTITE® 4850™ zorlu yapıştırılan materyelleri ve özellikle esnek yapıştırma hatlarını birleştirmek için dizayn edilmiştir. Ürün plastik, metal ve elastomerleri içeren çok çeşitli yüzeylerin hızlı yapıştırılmasını sağlar. Bu ürün, örneğin lastikte kullanıldığında, eklem noktalarının full sıkıştırılabilirliğini muhafaza eder. LOCTITE® 4850™ özellikle kağıt, deri ve kumaş gibi gözenekli ve emici maddelerin yapıştırılmasında uygundur.

### KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,1
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	
Vizkozite, Cone & Plate, mPa·s (cP):	
Sıcaklık: 25 °C, Shear Rate: 100 s <sup>-1</sup>	250-500 <sup>LMS</sup>

**TİPİK KURUMA PERFORMANSI** Normal şartlar altında, atmosferik nem kuruma işlemi başlatır. Tam fonksiyonel kuruma nispeten kısa süre içinde gelişse de, kuruma 24 saat boyunca devam eder, bu süre sonunda kimyasal/solvent direnci tamamlanır.

### Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı ürünün kullanıldığı yüzey cinsine bağlıdır. Aşağıdaki tabloda, farklı yüzeylerde 22 °C sıcaklık / % 50 bağıl nem şartlarında ulaşılan ilk tutuş süreleri yer almaktadır. İlk tutuş süresi kesme mukavemetinin 0.1 N/mm<sup>2</sup> 'ye eriştiği süredir.

İlk Tutuş Süresi, saniye:	
Kağıt	≤15 <sup>LMS</sup>
Çelik (grit ile kumlanmış)	5-15
Aluminyum (grit ile kumlanmış)	5-20
Çelik (yağdan arındırılmış)	5-30
Aluminyum (yağdan arındırılmış)	5-15
Çinko dikromat	5-20
Kauçuk, nitril	5-15
ABS	3-5
PVC	3-10
Polikarbonat	3-10
Epoksi FR4	<3
Deri	5-20
Ahşap(tik)	30-75

**Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu** Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. İnce yapışma boşluğunda yüksek hızda kuruma olur, boşluk arttıkça kuruma hızı yavaşlar.

### Kuruma Hızı - Aktivatör

Kuruma süresi büyük boşluklardan ötürü kabul edilemez oranda uzun ise, yüzeye aktivatör uygulanması kuruma hızını iyileştirecektir. Ancak bu nihai yapışma mukavemetini azaltabileceğinden, yapışmanın test edilerek onaylanması tavsiye edilir. .

### KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

24 saat @ 22 °C' de kuruduktan sonra

#### Fiziksel Özellikler:

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	100×10 <sup>-6</sup>
Glass Transition Sıcaklığı, ASTM E 228, °C	60
Shore Sertliği, ISO 868, Durometer A	80-90
Gerilme Modülü, ISO 527-3	N/mm <sup>2</sup> 515-675 (psi) (74.695-97.900)

#### Elektrik Özellikler:

Hacimsel Direnç, IEC 60093, Ω·cm	332×10 <sup>12</sup>
Yüzey Direnci, IEC 60093, Ω	>1×10 <sup>15</sup>
Dielektrik Bozulma Mukavemeti, IEC 60243-1, kV/mm	25
Dielektrik Sabiti / Dağıtma Faktörü, IEC 60250:	
0,1 kHz	1,09 / <0,05
100 kHz	1,03 / <0,05
1.000 kHz	0,1 / <0,05

### KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

#### Yapıştırıcı Özellikleri

30saniye@ 22 °C'de

Gerilme Mukavemeti, ISO 6922:	
Nitril kauçuk	N/mm <sup>2</sup> ≥7 (psi) (≥1.015)

7 gün@ 22 °C'de

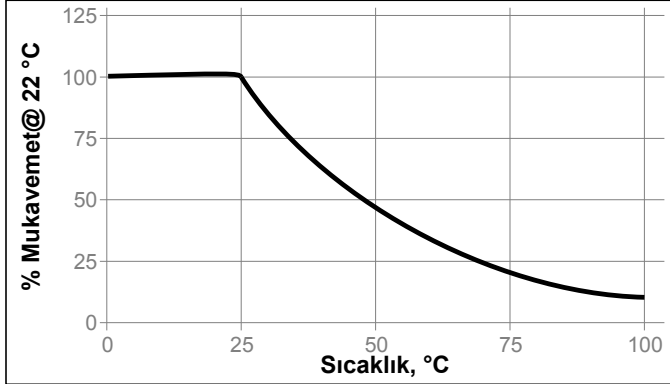
Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:	
Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm <sup>2</sup> 11-15 (psi) (1.595-2.175)
Aluminyum (grit ile kumlanmış)	N/mm <sup>2</sup> 10-14 (psi) (1.450-2.030)
Çinko dikromat	N/mm <sup>2</sup> 6-12 (psi) (870-1.740)
ABS	N/mm <sup>2</sup> 7-9 (psi) (1.015-1.305)
PVC	N/mm <sup>2</sup> 3-7 (psi) (435-1.015)
Polikarbonat	N/mm <sup>2</sup> 6-10 (psi) (870-1.450)
Epoksi FR4	N/mm <sup>2</sup> 12-16 (psi) (1.740-2.320)
Ahşap (tik)	N/mm <sup>2</sup> 5-9 (psi) (725-1.305)

**TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ**

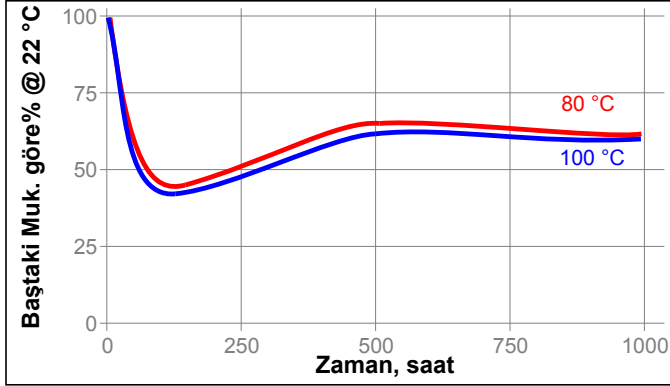
1 hafta @ 22 °C' de kuruduktan sonra  
Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:  
Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)

**Sıcaklık Mukavemeti**

Test edilen sıcaklık

**Isıl Yaşlandırma**

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Belirtilen koşullarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
Motor yağı(MIL-L-46152)	40	70	80	60
Benzin	22	90	90	85
Etanol	22	95	80	45
Izopropanol	22	105	105	90
Isı/nem 95% RH	40	50	45	40
Isı/nem %95 RH, polikarbonatda	40	100	100	100

**GENEL BİLGİ**

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

**Kullanım talimatı:**

1. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz ve gresden arındırılmış olmalıdır..
2. Bu ürün en iyi performansını ince yapışma boşluklarında gösterir (0.05 mm).
3. Taşan yapıştırıcı Loctite temizleme solventleri, nitrometan veya aseton ile temizlenebilir.

**Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS tarihi Ağustos 13, 2001. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

**Depolama**

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

**Uygun Depolama Şartları: 2 °C ila 8 °C arası. 2 °C'nin altında veya 8 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.** Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

**Çevirim Bilgileri**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
kV/mm x 25.4 = V/mil  
mm / 25.4 = inches  
µm / 25.4 = mil  
N x 0.225 = lb  
N/mm x 5.71 = lb/in  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi  
N·m x 8.851 = lb·in  
N·m x 0.738 = lb·ft  
N·mm x 0.142 = oz·in  
mPa·s = cP

**Disclaimer**

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz:** Henkel kanuni gereğesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

**Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:** Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz. Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalmizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:**

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

**Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.**

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel&nbsp;Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

#### **Ticari Markalar**

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. © işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'na tescillenmiş olduğunu gösterir.

#### Reference 1.3