

### ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 2701 aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

<b>Teknoloji</b>	Akrilik
<b>Kimyasal Türü</b>	Dimetakrilat ester
<b>Görünüm</b>	Yeşil sıvı
<b>Floresan ışıkta</b>	UV ışık altında pozitif
<b>Bileşenler</b>	Tek bileşenli - karıştırma gerekmez
<b>Vizkozite</b>	Düşük
<b>Kürleme</b>	Anaerobik
<b>İkincil kürleme</b>	Aktivator
<b>Uygulama</b>	Vida sabitleme
<b>Mukavemet</b>	Yüksek

LOCTITE® 2701 dişli bağlantıların kalıcı olarak sabitlenmesi ve sızdırmazlıklarının sağlanması için dizayn edilmiştir. Ürün iki metal yüzey arasında ve havasız ortamda kurur, şok ve titreşim altında gevşemeyi önler ve sızdırmazlık sağlar. Bu ürün özellikle inaktif yüzeylerde kullanım ve/veya sıcak yağa karşı maksimum direncin istendiği bağlantılar için geliştirilmiştir.

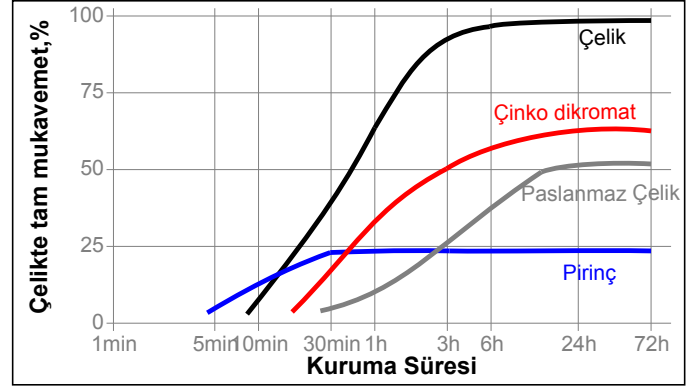
### KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,08
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	
Vizkozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Uç 2, hızı20 rpm	500-900

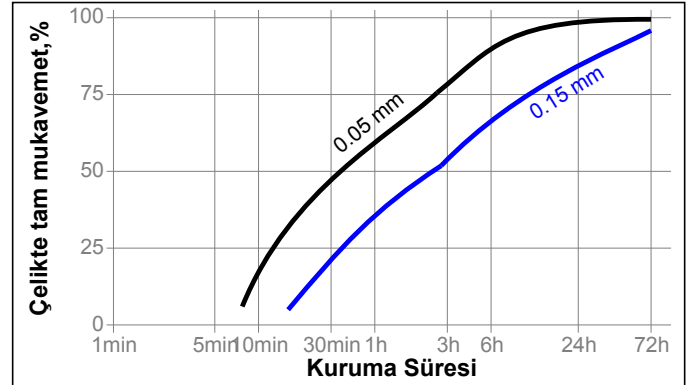
### TİPİK KURUMA PERFORMANSI

#### Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı ürünün kullanıldığı yüzey cinsine bağlıdır. Aşağıdaki grafik çelik pin ve bilezik üzerinde zamana bağlı gelişen kesme mukavemetinin ISO 10123' göre test edilerek farklı materyaller ile kıyaslanmasını göstermektedir.

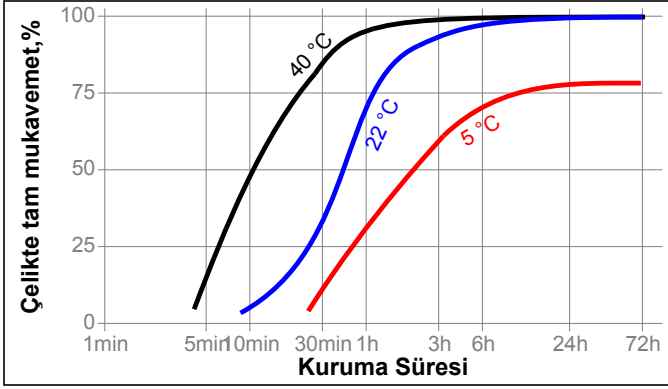


**Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu** Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. Aşağıdaki grafik kesme mukavemetinin zamana bağlı değişimini göstermektedir: çelik pin ve bilezik arasındaki farklı kontrollü boşluklar üzerinden ölçüm yapılmıştır, ISO 10123' göre.



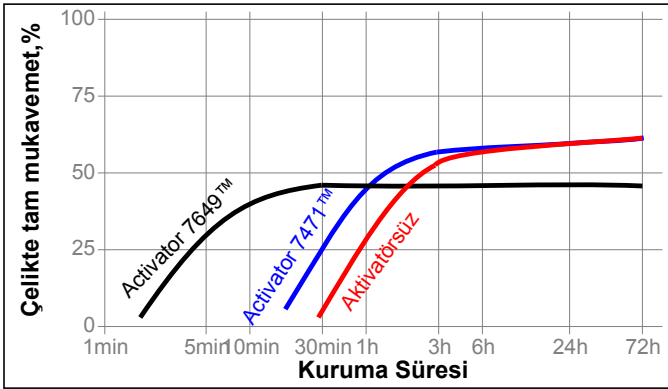
#### Kuruma Hızı - Sıcaklık

Kuruma hızı sıcaklığa bağlıdır. Aşağıdaki grafik farklı sıcaklıklarda zamanla oluşan kesme mukavemetini göstermektedir: çelik pin ve bilezik ISO 10123' göre.



### Kuruma Hızı - Aktivatör

Kuruma hızı kabul edilemez oranda uzun ise veya büyük boşluklar mevcutsa, yüzeye aktivatör uygulaması kuruma hızını iyileştirecektir. Aşağıdaki grafik çinko dikromatlı çelik pin ve bilezik üzerinde kullanılarak ve ISO 10123' göre'e göre zamana bağlı gelişen kesme mukavemetlerini göstermektedir.



### KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

#### Fiziksel Özellikler:

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	100×10 <sup>-6</sup>
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Özgül Sıcaklık, kJ/(kg·K)	0,3

### KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

#### Yapıştırıcı Özellikleri

24saat boyunca@ 22 °C'de

Sökme Torku, ISO 10964:

M10 black oxide çelik somun ve civata	N·m (lb.in.)	26-50 (230-440)
---------------------------------------	--------------	-----------------

Baskın Tork, ISO 10964:

M10 black oxide çelik somun ve civata	N·m (lb.in.)	≥15 (≥132)
---------------------------------------	--------------	------------

Gevşeme Torku, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

M10 black oxide çelik	N·m	30-60
-----------------------	-----	-------

somun ve civata (lb.in.) (265-530)

Max. Baskın Tork, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

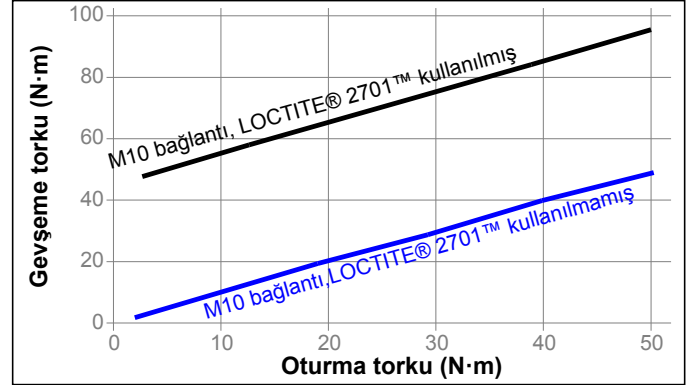
M10 black oxide çelik somun ve civata N·m (lb.in.) 36-60 (320-530)

Sıkıştırma Kesme Mukavemeti, ISO 10123:

Çelik pin ve bilezik N/mm<sup>2</sup> (psi) 18-30 (2.610-4.350)

### Tork Artışı

Ürün uygulanmamış bir bağlantıdaki gevşeme torku normalde ürün kullanılmış haline kıyasla % 15-30 daha azdır. LOCTITE® 2701 'in gevşeme torkuna olan etkisi aşağıdaki grafikte gösterilmiştir.



### TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

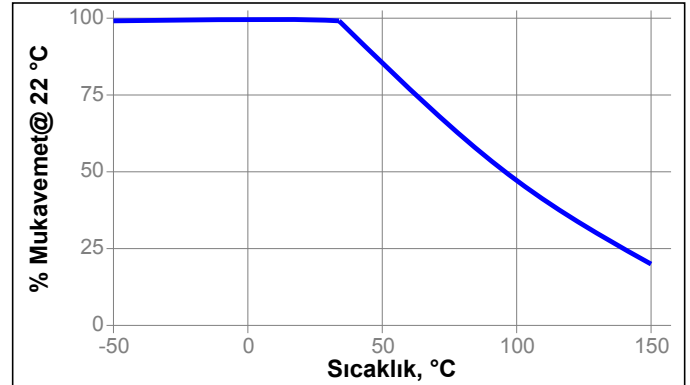
Kurumuş ürün, 1 hafta@ 22 °C'de

Gevşeme Torku, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

M10 çinko fosfatlı çelik civata ve somun

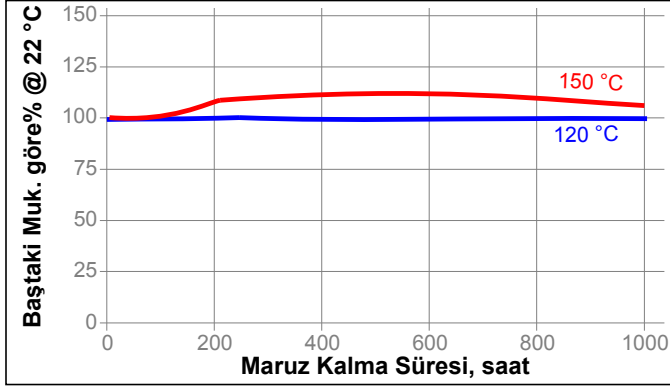
### Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık



**Isıl Yaşlandırma**

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Aşağıda belirtilen şartlarda yaşlandırılmış ve 22°C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
Motor yağı(MIL-L-46152)	125	95	100	110
Benzin	22	100	110	115
Fren yağı	22	100	100	105
Etanol	22	95	95	95
Aseton	22	100	100	100
1,1,1 Trikloreten	22	100	110	110
Su/glikol 50/50	87	100	100	100

**GENEL BİLGİ**

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Yapışma öncesi yüzey temizliği için su bazlı yıkama sistemlerinin kullanıldığı durumlarda, yıkama solüsyonunun yapıştırıcı ile uyumunu kontrol etmek önemlidir. Bazı durumlarda su bazlı ürünler kurumayı ve yapıştırıcının performansını etkileyebilir.

Bu ürünün normal şartlarda plastikler üzerinde kullanımı tavsiye edilmez (özellikle plastikler üzerinde stres çatlağı oluşabilecek termoplastik materyallerde). Bu tür yüzeylerde kullanıcıya ürünü yüzey üzerinde test ederek onaylaması tavsiye edilir.

**Kullanım talimatı:****Montaj için**

- En iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir LOCTITE® temizleme solventi ile temizleyiniz ve kurummasını bekleyiniz..
- Eğer yüzey inaktif bir metal ise veya kuruma hızı çok

yavaş ise, tüm dişlere primer püskürtünüz ve kurummasını bekleyiniz..

- Ürünün nozul içinde pıhtılaşmaması için, nozul ucunu uygulama esnasında metal yüzey ile temas ettirmeyiniz. .
- Ucu Açık Delikler için**, ürünü cıvata üzerine somunla birleşeceği noktada birkaç damla uygulayınız. .
- Kör Delikler için**, ürünü deliğin iç kısmında dip noktasındaki dişliler üzerine birkaç damla uygulayınız.
- Sızdırmazlık Uygulamaları için**, ürünü erkek parça üzerine ilk dişi boş bırakacak şekilde ve 360° tüm çapta uygulayınız. Ürünün diş aralarındaki boşluğu tamamen doldurduğundan emin olunuz. Daha büyük dişler veya boşluk olması durumunda ürün miktarını buna göre ayarlayınız ve ürünü aynı zamanda dişi parçanın dişlerine de 360° tüm çapta uygulayınız..
- Gerektiği şekilde montajı yapınız ve bağlantıyı sıkınız

**Demontaj için**

- Lokal olarak somun veya cıvatayı yaklaşık 250 °C'ye ısıtınız. Parça sıcak ilen sökünüz.

**Temizlik için**

- Kurumuş ürün uygun bir Loctite solventi ve tel fırça gibi mekanik aşındırma yöntemi birlikte kullanılarak uzaklaştırılabilir. .

**Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS tarihi Şubat 27, 1998. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

**Depolama**

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

**Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.** Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

**Çevirim Bilgileri**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi



N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

### Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığımız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz:** Henkel kanuni gerekçesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

**Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:** Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığımız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.



**Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:**

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

**Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.**

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel&nbsp;Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

**Ticari Markalar**

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 2

